



MOTOR

Fabricante	: MITSUBISHI 4M50-TL
Tipo	: Motor Diesel de 4 cilindros y cuatro tiempos, refrigerado por agua, inyección directa, turboalimentado e inter-cooler
Potencia	: 124cv / 2000 rpm SAE J1349
Par máximo	: 484 Nm / 1600 rpm
Cilindrada	: 4900 cc
Diámetro y carrera pistón	: 114 mm x 120 mm

Este nuevo motor cumple con la regulación de emisiones U.S EPA Tier III y EC Etapa III-A

ESTRUCTURA INFERIOR (CHASIS)

Chasis	: Hoja docer frontal y estabilizadores traseros como configuración estándar
Ejes	: Eje delantero oscilante con dos
Posiciones	: Desbloqueo con 8° hacia cada lado para mejor adaptabilidad al terreno, o puede ser bloqueado en la posición deseada para una mayor estabilidad
Neumáticos	: 9.00-20 (14 PR) : 18 R 19.5 XF (Optional) : 10.00-20 TT 16 PR (Optional)

CABINA

- Visibilidad panorámica del operador mejorada
- Aumento de la capacidad interna
- 6 silent-blocks para absorber las vibraciones
- Aire acondicionado de gran capacidad
- Opera Control System
- Guantero refrigerada
- Porta objetos y porta libros
- Suelo de cabina en material impermeable
- Mayor confort para el operador gracias a un asiento versátil y totalmente ajustable
- Rediseño ergonómico de cabina. Interruptores de control reubicados y restyling de pedales y palancas de traslación

SISTEMA DE GIRO

Motor de giro	: Motor hidráulico de pistones axiales de caudal variable con válvulas anti shock, integradas
Reductor	: Reductor de dos etapas de planetarios
Freno de giro	: Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo
Velocidad de giro	: 13 r.p.m.

TRASLACIÓN Y FRENOS

Traslación	: Totalmente hidrostática
MotORES de traslación	: Motor de pistones axiales

VELOCIDAD DE TRASLACIÓN

Velocidad larga	: 27 km/h
Velocidad corta	: 7 km/h
Fuerza de arrastre máxima	: 7.400 kgf
Inclinación máxima	: 27° (51%)
Frenos de servicio	: Frenos delanteros y traseros independientes (doble circuito) Frenado por presión hidráulica y liberación de frenos por muelle. Frenos ubicados en cubos reductores para una mejor estabilidad y seguridad.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba principal	
Tipo	: Bomba doble en tandem de pistones axiales de caudal variable
Caudal Max	: 2 x 160 lt/min
Bomba pilotaje	: Piñones. 20 lt/min
Válvulas limitadoras	
Accesorios (Pluma, balancín, cazo)	: 330 kgf / cm ²
Forzudo	: 360 kgf / cm ²
Traslación	: 360 kgf / cm ²
Giro	: 260 kgf / cm ²
Pilotaje	: 40 kgf / cm ²
Cilindros	
Pluma	: 2 x 110 x 75 x 940 mm 1 x 150 x 90 x 680 mm
Balancín	: 1 x 115 x 80 x 1,225 mm
Cazo	: 1 x 100 x 70 x 910 mm

Opera Control System

- Panel de control y menús fáciles de usar
- Consumo de gasóleo y productividad mejorados
- Máxima eficiencia gracias a los diferentes modos de trabajo y de potencia
- Prevención de sobrecalentamiento y sistema de protección sin interrupción del trabajo
- Conexión y desconexión automática del forzudo
- Desconector de batería automático
- Información de mantenimientos y sistema de aviso
- Sistema de aviso y registro de errores
- Hidromek Smartlink (Optional)
- Pre calentamiento automático
- Sistema de aceleración y deceleración automático
- Cambio de potencia automático para mejorar las prestaciones
- Posibilidad de selección de diferentes idiomas en panel de control
- Monitorización en tiempo real de parámetros de operación, presión, temperatura, carga del motor térmico
- Sistema antirrobo por código personal
- Posibilidad de registrar 26 tipos de horas de trabajo
- Cámara de visión trasera y de brazo (Opcional)

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Un sistema de dirección tipo Orbitrol controla los cilindros de dirección colocados en el eje delantero. El mínimo radio de giro es 6.080 mm

CAPACIDADES

Depósito de combustible	: 270 lt	Transmisión	: 3 lt
Depósito hidráulico	: 120 lt	Aceite de motor	: 20.5 lt
Sistema hidráulico	: 216 lt	Radiador	: 24 lt
Reductor de giro	: 2.4 lt	Ejes delanteros y frontesaz	: 8/8 lt

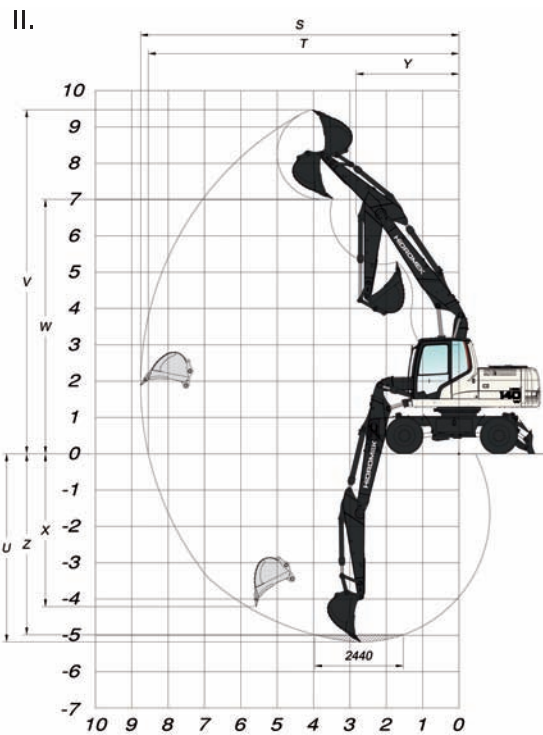
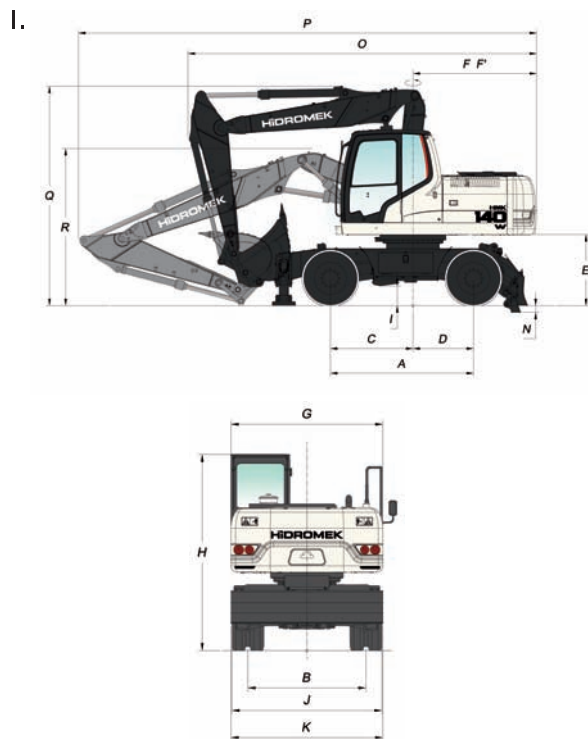
SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	: 24 V
Baterías	: 2 x 12 V x 100 Ah
Alternador	: 24 V / 50 A
Motor de arranque	: 5 kw

LUBRICACIÓN

Sistema de lubricación centralizada para la lubricación de componentes con mayor dificultad de acceso tales como pluma y balancín.

HMK 140W



I. DIMENSIONES GENERALES

Dimensiones de pluma	5.090 mm		
Dimensiones de balancín	2.000 mm	* 2.300 mm	* 2.600 mm
A - Distancia entre ejes	2.600 mm		
B - Ancho de ejes	1.944 mm		
C - Distancia de centro de eje delantero a centro de máquina	1.500 mm		
D - Distancia de centro de eje trasero a centro de máquina	1.100 mm		
E - Altura desde chasis superior al suelo	1.295 mm		
F - Longitud extremo posterior	2.246 mm		
F' - Radio de giro	2.260 mm		
G - Anchura de chasis superior	2.500 mm		
H - Altura de techo de cabina a suelo	3.250 mm		
I - Altura mínima de chasis inferior a suelo	360 mm		
J - Ancho de rodadura (9.0-20/18R19.5/10.0-20)	* 2.494 / 2.491 / 2.555 mm		
K - Anchura total con estabilizadoras	2.500 mm		
L - Elevación de máquina con las patas	125 mm		
M - Altura de cuchilla recogida al suelo	450 mm		
N - Elevación de máquina con la cuchilla	120 mm		
O - Longitud total de máquina	6.330 mm	6.330 mm	7.540 mm
P - Longitud de máquina en posición transporte	8.320 mm	8.320 mm	8.320 mm
Q - Altura de pluma en posición traslación	3.990 mm	3.990 mm	3.900 mm
R - Altura de pluma en posición transporte	2.860 mm	2.860 mm	3.860 mm

II. DIMENSIONES DE TRABAJO

S - Máxima longitud de excavación	8.470 mm	8.760 mm	9.040 mm
T - Máxima longitud de excavación a nivel del suelo	8.250 mm	8.540 mm	8.840 mm
U - Máxima profundidad de excavación	4.920 mm	5.210 mm	5.510 mm
V - Máxima altura de excavación	9.280 mm	9.470 mm	9.680 mm
W - Máxima altura de carga	6.800 mm	7.000 mm	7.210 mm
X - Máxima profundidad para zapata vertical	3.990 mm	4.210 mm	4.520 mm
Y - Mínimo radio de giro	2.910 mm	2.820 mm	2.840 mm
Z - Máxima profundidad a fondo de zanja (2440 mm nivel)	4.800 mm	5.110 mm	5.410 mm

III. ESPECIFICACIONES DE EXCAVACIÓN

Capacidad de cazo estándar	0.60 m ³ (SAE)
Fuerza de arranque de cazo (con Forzudo) ISO	10.000 (10.900) kgf
Fuerza de arranque de balancín (con Forzudo) ISO	7.000 (7.600) kgf

Peso operativo kg	Hoja Buldócer	Hoja buldócer y estabilizadores atrás	Estabilizadores adelante y atrás
5.09 m Pluma	14.700 kg	15.800 kg	15.800 kg

* Estándar

HIDROMEK®

OFICINAS CENTRALES
Ayas yolu 25. km 1. Organize Sanayii Bolgesi Osmanli Caddesi No: 1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUÍA
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
email: export@hidromek.com.tr

OFICINA EN ESPAÑA
HIDROMEK Maquinaria de Construcción España S.L
C/ La maquina 14. Poligono Industrial El Rogo. 08850
GAVA (BARCELONA) / ESPAÑA
Phone: +34 93 638 849 Fax: +34 93 838 0714
email: info@hidromek.es

NOTA

Hidromek se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso